Муниципальное общеобразовательное бюджетное учреждение «Средняя общеобразовательная школа №90» р. п. Чунский

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Трудовое обчение_

название учебного предмета, курса

5-9

класс

Адаптированная основная общеобразовательная программа основного общего образования для обучающихся с умственной отсталостью, (интеллектуальными нарушениями)

Пояснительная записка

Цель: Подготовка учащихся к освоению профессии швея и выполнению элементарных видов работ

Достижение цели предполагает решение ряда задач:

- формирование прочных профессионально-трудовых умений и навыков;
- развитие мышления, способности к пространственному анализу;
- формирование эстетических представлений и вкуса;
- воспитание культуры труда и умение использовать в практической деятельности общеобразовательных знаний и навыков.

Основные формы:

- урок,
- практическая работа,
- самостоятельная работа,
- фронтальная работа.

Основные технологии:

- личностно-ориентированное,
- деятельностный подход,
- уровневая дифференциация,
- информационно-коммуникативные,
- здоровьесберегающие,
- игровые.

Основными видами деятельности учащихся по предмету являются:

- беседа (диалог),
- работа с книгой,
- практическая деятельность: изготовление изделий по чертежу, рисунку, наглядному изображению.
- самостоятельная работа,
- работа по карточкам,
- работа по плакатам,
- составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.

Методы обучения: беседа, словесные, практические, наглядные.

Методы стимуляции:

- демонстрация натуральных объектов;
- ИКТ
- дифференцирование, разноуровневое обучение;
- наглядные пособия, раздаточный материал;
- создание увлекательных ситуаций;
- занимательные упражнения;
- участие в конкурсах;
- участие в выставках декоративно-прикладного творчества.

С целью проверки и оценки результатов обучения используются устные и письменные формы контроля.

Формы организации контроля:

- 1. упражнения
- 2. тестирование
- 3. решение прикладных задач
- 4. практические работы
- 5. творческое проектирование

Коррекционная работа включает следующие направления.

Коррекция отдельных сторон психической деятельности:

- развитие восприятия, представлений, ощущений;
- развитие памяти;
- развитие внимания;
- развитие пространственных представлений и ориентации. *Развитие* различных видов мышления:
- развитие наглядно-образного мышления;
- развитие словесно-логического мышления.

Развитие основных мыслительных операций:

- развитие умения сравнивать, анализировать; выделять сходство и различие понятий;
- умение работать по инструкциям, алгоритму; планировать деятельность.

Коррекция нарушений в развитии эмоционально-личностной сферы:

- развитие инициативности, стремления доводить начатое дело до конца;
- формирование адекватности чувств;
- формирование умения анализировать свою деятельность. *Коррекция развитие речи:*
- коррекция монологической речи; диалогической речи; обогащение словаря.

Принципы отбора содержания связаны с преемственностью целей образования на различных ступенях и уровнях обучения, логикой внутри предметных связей, а также с возрастными особенностями развития обучающихся. Личностная ориентация образовательного процесса выявляет приоритет воспитательных и развивающих целей обучения. Способность обучающихся понимать причины и логику развития технологических процессов открывает возможность для осмысленного восприятия всего разнообразия мировоззренческих, социокультурных систем, существующих в современном мире. Система учебных занятий призвана способствовать развитию личностной самоидентификации, усилению мотивации к социальному познанию и творчеству, воспитанию личностно и общественно востребованных качеств, в том числе гражданственности, толерантности.

Программа составлена с учетом уровня обученности воспитанников, индивидуальнодифференцированного к ним подхода, что позволяет направлять процесс обучения не только на накопление определенных знаний и умений, но и на максимально возможную коррекцию психофизиологических особенностей обучающихся. При проведении коррекционной работы важен метод совместных действий или сотворчества, которое максимально отвечает познавательным возможностям детей и позволяет в наглядной форме демонстрировать или выполнять ту или иную работу, предоставляя ребенку ту часть задания, которая находится в зоне его ближайшего развития. Программа составлена таким образом, что уровень сложности материала опирается на ранее полученные сведения во время уроков трудового обучения в 4 классе, с опорой на знания, которые учащиеся приобретают на уроках математики, естествознания, истории.

Каждый раздел состоит из нескольких тем и содержания работы по каждой из них. Время, отведённое на изучение темы, может варьироваться в зависимости от степени её усвоения учащимися и материально-технического обеспечения мастерской. При этом на практическое повторение отводится от 30% до 50% учебного времени.

Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторики воспитанников. Кроме того, выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении их личностей, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность в быту.

Поскольку у учащихся снижены охранные рефлексы, то серьезное внимание уделяется соблюдению учащимися правил санитарии и гигиены, безопасным приемам труда с оборудованием и инструментами. Инструктирование проводится в начале изучения новой темы, при работе или демонстрации нового оборудования, во время выполнения практических работ.

В программу включены следующие разделы:

- «Материаловедение»,
- «Машиноведение»,
- «Технология пошива швейных изделий. Построение чертежей швейных изделий».

Программа составлена с учетом возрастных и психофизических особенностей развития. Материал программы расположен по принципу усложнения и увеличения объема сведений, состоит из разделов, где даны темы занятий, определено содержание практических работ и перечислены основные требования к умениям детей.

Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику. Выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении их личностей, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность в быту.

Особое внимание уделяется обучению планировать процесс пошива, анализировать свои действия и их результаты. Обучение ведется с опорой на знания, которые учащиеся приобрели на уроках математики, истории и естествознания. Эти знания помогают им строить чертежи выкроек, учитывать расходы материалов, понимать процессы изготовления тканей. В свою очередь, навыки и умения, полученные при освоении швейных операций, способствуют более успешному изучению школьниками общеобразовательных предметов.

Учебники

- **1.** Картушина Г.Б. Технология. Швейное дело. 5 класс: учеб. Для спец. (коррекц.) образоват. учреждений VIII вида / Г.Б.Картушина, Г.Г. Мозговая. 4-е изд. М.: Просвещение, 2008
- **2.** Картушина Г.Б. Технология. Швейное дело. 6 класс: учеб. Для спец. (коррекц.) образоват. учреждений VIII вида / Г.Б.Картушина, Г.Г. Мозговая. 4-е изд. М.: Просвещение, 2008
- **3.** Мозговая Г.Г.Технология. Швейное дело. 7 класс: учеб. Для спец. (коррекц.) образоват. учреждений VIII вида / Г.Г. Мозговая, Г.Б.Картушина,. 4-е изд. М.: Просвещение, 2011
- **4.** Мозговая Г.Г.Технология. Швейное дело. 8 класс: учеб. Для спец. (коррекц.) образоват. учреждений VIII вида / Г.Г. Мозговая, Г.Б.Картушина,. 2-е изд. М.: Просвещение, 2009
- 5. Картушина Г.Б. Технология. Швейное дело. 9 класс: учеб. Для спец. (коррекц.) образоват.

Учебно-методическое обеспечение рабочей программы 5- 9 класс

учреждений VIII вида / Г.Б.Картушина, Г.Г. Мозговая. - 2-е изд. - М.: Просвещение, 2011

Рабочие тетради

- 1. Картушина Г.Б. Швейное дело. Рабочая тетрадь. 5 кл. (VIII вид)
- 2. Мозговая Г.Г., Картушина Г.Б. Швейное дело. Рабочая тетрадь для учащихся 6 класса специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида
- 3. Мозговая Г.Г., Картушина Г.Б. Технология. Швейное дело. Рабочая тетрадь для учащихся 7 класса специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида

Тематический план

| № раздела | Наименование раздела, тем | Количество | Количество |
|-----------|-------------------------------------|------------|--------------------|
| | | часов | практических работ |
| | 5 класс | | pa001 |
| | Введение | 2 | 1 |
| Раздел 1. | Машиноведение | 8 | 4 |
| Раздел 2. | Материаловедение | 6 | 3 |
| Раздел 3. | Технология пошива швейных изделий. | 52 | 26 |
| | Построение чертежей швейных изделий | | |
| Итого: | | 68 | 34 |
| | 6 класс | | |
| | Введение | 2 | 1 |
| Раздел 1. | Машиноведение | 6 | 3 |
| Раздел 2. | Материаловедение | 6 | 3 |
| Раздел 3. | Технология пошива швейных изделий. | 54 | 27 |
| ** | Построение чертежей швейных изделий | | |
| Итого: | | 68 | 34 |
| | 7 класс | | |
| | Введение | 1 | |
| Раздел 1. | Машиноведение | 3 | 2 |
| Раздел 2. | Материаловедение | 8 | 4 |
| Раздел 3. | Технология пошива швейных изделий. | 56 | 28 |
| U | Построение чертежей швейных изделий | (0 | 24 |
| Итого: | | 68 | 34 |
| | 8 класс | | <u> </u> |
| | Введение | 2 | 1 |
| Раздел 1. | Машиноведение | 2 | 1 |
| Раздел 2. | Материаловедение | 4 | 2 |
| Раздел 3. | Технология пошива швейных изделий. | 60 | 30 |
| Итого: | Построение чертежей швейных изделий | 68 | 34 |
| 111010. | 0 | 00 | 34 |
| | 9 класс | | 1 |
| D 1 | Введение | 2 | 1 |
| Раздел 1. | Машиноведение | 2 | 1 |
| Раздел 2. | Материаловедение | 4 | 2 |
| Раздел 3. | Технология пошива швейных изделий. | 60 | 30 |
| Итого: | Построение чертежей швейных изделий | 68 | 34 |
| 111010. | | 00 | 77 |

Содержание учебного материала

В качестве рабочей учебной программы я использую программу специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида: 5 - 9 кл.: В 2 сб. Под ред. В. В. Воронковой. Швейное дело 5 - 9 классы. Автор Л.С. Иноземцева - М.: ВЛАДОС, 2001.

Перечень обязательных практических работ 5

- № 1.Организация рабочего места.
- № 2. Установка иглы.
- № 3. Заправка верхней нити.
- № 4. Заправка нижней нити.
- № 5. Выполнение машинных строчек.
- № 6. Изучение волокон хлопка.
- № 7. Выполнение из бумаги макета полотняного переплетения.
- № 8. Определение долевой и поперечной нитей в ткани, лицевой и изнаночной сторон ткани. № 9. Инструменты и приспособления для выполнения ручных работ.
- № 10. Организация рабочего места для выполнения ручных работ.
- № 11. Виды ручных стежков и строчек.
- № 12. Подшив головного платка по готовому крою.
- № 13. Подбор ниток и фурнитуры для ремонта. Виды пуговиц.
- № 14. Пришивание пуговиц со сквозными отверстиями, на стойке.
- № 15. Стачивание распоровшегося шва ручными стачными стежками.
- № 16. Обмётывание срезов разрыва косыми стежками.
- № 17. Изготовление вешалки к одежде.
- № 18. Раскрой заплаты и пришивание вручную.
- № 19. Ткани, применяемые для изготовления столового белья: названия, виды.
- № 20. Построение чертежа салфетки.
- № 21. Раскрой деталей изделия и подготовка кроя к пошиву на машине.
- № 22. Выполнение шва вподгибку в углах изделия.
- № 23. Утюжка изделия. Правила ВТО тканей из хлопка.
- № 24. Выполнение двойного шва на образце.
- № 25. Определение размера наволочки по подушке.
- № 26. Построение чертежа наволочки в натуральную величину.

- № 27. Раскладка выкройки и раскрой.
- № 28. Обработка поперечных срезов наволочки.
- № 29. Утюжка готового изделия.
- № 30. Выполнение образца накладно шва с двумя закрытыми срезами.
- № 31. Построение чертежа сумки в натуральную величину.
- № 32. Обработка ручек сумки.
- № 33. Обработка верхнего среза сумки.
- № 34. Выполнение поузловой обработки.

- № 1. Организация рабочего места.
- № 2. Тренировочные упражнения без заправки верхней и нижней нитей. № 3. Выполнение машинных строчек.
- № 4. Челночный комплект: сборка, разборка.
- № 5. Свойства льняного волокна.
- № 6. Выбор ткани для рабочей одежды.
- № 7. Выполнение из бумаги макета сатинового переплетения.
- № 8. Подбор ткани для пошива фартука № 9. Снятие мерок для построения фартука.
- № 10. Построение выкройки фартука в натуральную величину.
- № 11. Раскладка выкройки и раскрой фартука.
- № 12. Работа по лекалам: раскрой карманов.
- № 13. Обработка накладных карманов.
- № 14. Обработка мягких складок (сборок) фартука.
- № 15. Обработка бретелей и нагрудника.
- № 16. Соединение нагрудника с нижней частью фартука.
- № 17. Отделка и утюжка изделия.
- № 18. Подбор ткани для заплаты.
- № 19. Раскрой заплаты.
- № 20. Обработка срезов ткани обтачкой на образце.
- № 21. Определение размера и раскрой косой обтачки.
- № 22. Обработка двойной косой обтачкой прихватки.
- № 23. Раскрой косынки и долевой обтачки.
- № 24. Обработка срезов косынки.
- № 25. Снятие мерок. Расчет расхода ткани на изделие.
- № 26. Построение чертежа ночной сорочки в масштабе 1:4.
- № 27. Построение чертежа ночной сорочки в натуральную величину.
- № 28. Изготовление подкройной обтачки горловины.
- № 29. Раскладка деталей выкройки на ткани и раскрой.
- № 30. Обработка горловины подкройной обтачкой.
- № 31. Обработка боковых срезов сорочки.
- № 32. Обработка нижних срезов рукавов.
- № 33. Обработка нижнего среза сорочки.
- № 34. Выполнение поузловой обработки.
- № 1. Швейная бытовая машина с электрическим приводом.
- №2. Выполнение машинных строчек.
- № 3. Определение вида переплетения.
- № 4. Определение шерстяной и полушерстяной пряжи.
- № 5. Выбор ткани на изделие (юбка коническая).
- № 6. Ткани для пошива пижамы.

- № 7. Построение чертежа выкройки сорочки.
- № 8. Раскрой сорочки и подкройной обтачки для обработки горловины. № 9. Обработка горловины подкройной обтачкой.
- № 10. Обработка боковых срезов сорочки.
- № 11. Обработка нижних срезов рукавов и сорочки.
- № 12. Построение чертежа брюк.
- № 13. Раскладка выкройки. Раскрой.
- № 14. Выполнение на образце запошивочного шва.
- № 15. Обработка среднего среза, боковых срезов.
- № 16. Обработка верхнего среза, нижних срезов брюк.
- № 17. Окончательная отделка: утюжка, складывание.
- № 18. Снятие мерок и построение чертежа конической юбки.
- № 19. Раскладка и раскрой юбки и подкройной обтачки.
- № 20. Сметывание основных деталей.
- № 21. Внесение исправлений после примерки.
- № 22. Обработка тесьмой «молния» на образце.
- № 23. Обработка застежки, стачивание боковых швов.
- № 24. Обработка верхнего среза юбки подкройной обтачкой.
- № 25. Пришивание фурнитуры.
- № 26. Обработка низа юбки швом в подгибку с открытым срезом.
- № 27. Утюжка и складывание изделия.
- № 28. Подготовка ткани под штопку.
- № 29. Выполнение штопки на образце.
- № 30. Построение чертежа деталей кепи.
- № 31. Раскладка деталей выкройки на ткани и раскрой.
- № 32. Соединение клиньев верха и подкладки.
- № 33. Соединение деталей кепи.
- № 34. Выполнение поузловой обработки.
- № 1. Профессия швеи мотористки.
- № 2. Подготовка швейной машины к работе.
- № 3. Свойства волокон шёлка. Правила утюжки.
- № 4. Определение тканей из натурального и искусственного шёлка. № 5. Виды вышивки.
- № 6. Перевод рисунка на ткань.
- № 7. Вышивание гладью, крестом.
- № 8. Выполнение вышивки.
- № 9. Снятие мерок. Расчет расхода ткани.
- № 10. Построение чертежа основы.
- № 11. Определение положения вытачек.
- № 12. Изменение выкройки основы.

- № 13. Раскладка деталей выкройки на ткани.
- № 14. Выполнение на образце запошивочного шва.
- № 15. Обработка среднего, шаговых срезов.
- № 16. Обработка верхнего среза, нижних срезов брюк.
- № 17. Внесение исправлений после примерки.
- № 18. Обработка вытачек на переднем и заднем полотнищах юбки. № 19. Сметывание и стачивание боковых срезов.
- № 20. Последовательность обработки застёжки тесьмой «молния». № 21. Виды обработки верхнего среза юбки.
- № 22. Изготовление вешалки.
- № 23. Соединение вешалки и притачного пояса с юбкой.
- № 24. Обработка верхнего среза юбки обтачкой.
- № 25. Обработка нижнего среза юбки.
- № 26. Проверка качества пошива изделия. Утюжка.
- № 27. Расчет расхода ткани.
- № 28. Построение чертежа блузы (жилета).
- № 29. Раскрой с припусками на швы.
- № 30. Сметывание вытачек, боковых и плечевых срезов.
- № 31. Устранение дефектов, внесение изменений.
- № 32. Обработка пройм и горловины.
- № 33. Утюжка и складывание изделия.
- № 34. Выполнение поузловой обработки.
 - № 1. Организация рабочего места.
 - № 2. Подготовка швейной машины к работе.
 - № 3. Классификация текстильных волокон.
 - № 4. Технические условия на выполнение ручных работ.
 - № 5. Виды ручных стежков и строчек.
 - № 6. Терминология ручных работ.
 - № 7. Режимы ВТО в зависимости от вида волокна.
 - № 8. Виды строчек и швов и область их применения.
 - № 9. Технические требования к выполнению машинных работ.
 - № 10. Правила снятия мерок.
 - № 11. Обтачка: виды и применение в изготовлении белья и легкого платья.
 - № 12. Выполнение образца обтачки по готовому крою.
 - № 13. Обработка сборок по готовому крою.
 - № 14. Обработка мягких складок по готовому крою.
 - № 15. Обработка кокетки по готовому крою в масштабе 1:2.
 - № 16. Обработка застёжки тесьмой «молния» на образце по готовому крою. №
 - 17. Пришивание пуговиц.

- № 18. Ремонт распоровшихся швов.
- № 19. Наложение заплаты машинным способом.
- № 20. Соответствие выкройки своим меркам.
- № 21. Основные профессии швейного производства.
- № 22. Сведения о трудовом законодательстве.
- № 23. Пошив хозяйственной сумки по готовому крою.
- № 24. Раскрой наволочки.
- № 25. Пошив наволочки.
- № 26. Пошив фартука без нагрудника по готовому крою.
- № 27. Пошив ночной сорочки по готовому крою в масштабе 1:2.
- № 28. Пошив пижамных брюк по готовому крою в масштабе 1:2.
- № 29. Пошив конической юбки по готовому крою в масштабе 1:2.
- № 30. Пошив жилета по готовому крою в масштабе 1:2.
- № 31. Пошив летнего головного убора.
- № 32. Отделочные строчки.
- № 33. Выполнение штопки или наложение заплаты.
- № 34. Выполнение поузловой обработки.

Требования к уровню подготовки обучающихся 5 класса

Должны владеть компетенциями:

- информационно-коммуникативными (умение выслушивать и принимать во внимание взгляды других людей, умение самовыражать себя в творческой работе, сотрудничать и работать в команде);
- социальными (умение видеть связи между настоящими и прошлыми событиями, умение сделать посильный вклад в коллективный проект, умение организовывать свою деятельность);
- эмоционально-ценностными (умение быть упорными и стойкими перед возникшими трудностями).

Должны знать/понимать:

- -строение и основные свойства хлопчатобумажных, шерстяных и шелковых тканей (из натуральных и искусственных волокон) и их применение, полную характеристику стачных швов (в заутюжку, в разутюжку, обтачных): ширину их в изделиях легкого платья, последовательность соединения основных деталей поясных и плечевых изделий.
- -основные технологические понятия; назначение и технологические свойства материалов; -назначение и устройство применяемых ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования;
- -виды, приемы и последовательность выполнения технологических операций.

Должны уметь:

- распознавать ткань, качественно выполнять все виды швов, обрабатывать срезы швов, верхние и нижние срезы поясных изделий, выполнять мелкий ремонт одежды.
- -рационально организовывать рабочее место;
- составлять последовательность выполнения технологических операций для изготовления изделия;
- выбирать материалы, инструменты и оборудование для выполнения работ;
- выполнять технологические операции с использованием ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда и правила пользования ручными инструментами, машинами и оборудованием;
- осуществлять доступными средствами контроль качества изготавливаемого изделия (детали).

использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни:

- мелкого ремонта изделий из различных материалов;
- создания изделий с использованием ручных инструментов, машин, оборудования и приспособлений;
- контроля качества выполняемых работ с применением измерительных, контрольных и разметочных инструментов;
- обеспечения безопасности труда.

Должны владеть компетенциями:

- информационно-коммуникативными (умение выслушивать и принимать во внимание взгляды других людей, умение самовыражать себя в творческой работе, сотрудничать и работать в команде);
- социальными (умение видеть связи между настоящими и прошлыми событиями, умение сделать посильный вклад в коллективный проект, умение организовывать свою деятельность);
- эмоционально-ценностными (умение быть упорными и стойкими перед возникшими трудностями **Должны знать/понимать**:
- -основные технологические понятия; назначение и технологические свойства материалов; -назначение и устройство применяемых ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования;
- -виды, приемы и последовательность выполнения технологических операций.

Должны уметь:

- рационально организовывать рабочее место;
- составлять последовательность выполнения технологических операций для изготовления изделия;
- выбирать материалы, инструменты и оборудование для выполнения работ;
- выполнять технологические операции с использованием ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда и правила пользования ручными инструментами, машинами и оборудованием;
- осуществлять доступными средствами контроль качества изготавливаемого изделия (детали).

использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни:

- мелкого ремонта изделий из различных материалов;
- -создания изделий с использованием ручных инструментов, машин, оборудования и приспособлений;
- контроля качества выполняемых работ с применением измерительных, контрольных и разметочных инструментов;
- обеспечения безопасности труда.

Ожидаемые результаты:

Ожидаемые результаты освоения обучающимися 6 класса выделенных образовательных областей исходя из представленных в них содержательных линий, согласно Концепции «Специальных федеральных государственных образовательных стандартов для детей с ограниченными возможностями здоровья» включают два компонента: «академический» и формирование жизненной компетенции, я именно:

- овладение обучающимися трудовыми знаниями и умениями, необходимых для выполнения практических работ;
 - овладение правилами и приемами выполнения ручных и машинных работ;
 - овладение способами в формировании профессиональных планов и в выборе профессии.

Должны владеть компетенциями:

- информационно-коммуникативными (умение выслушивать и принимать во внимание взгляды других людей, умение самовыражать себя в творческой работе, сотрудничать и работать в команде);
- социальными (умение видеть связи между настоящими и прошлыми событиями, умение сделать посильный вклад в коллективный проект, умение организовывать свою деятельность);
- эмоционально-ценностными (умение быть упорными и стойкими перед возникшими трудностями

По окончании VII классов учащиеся должны знать:

- строение и основные свойства хлопчатобумажных, шерстяных и шелковых тканей (из натуральных и искусственных волокон) и их применение, полную характеристику стачных швов (в заутюжку, в разутюжу, обтачных): ширину их в изделиях легкого платья, последовательность соединения основных деталей поясных и плечевых изделий.

Должны уметь:

- распознавать ткань, качественно выполнять все виды швов, обрабатывать срезы швов, верхние и нижние срезы поясных изделий, составлять план пошива легкой одежды, состоящей из основных деталей, выполнять мелкий ремонт одежды.
- рационально организовывать рабочее место;
- составлять последовательность выполнения технологических операций для изготовления изделия;
- выбирать материалы, инструменты и оборудование для выполнения работ;
- выполнять технологические операции с использованием ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда и правила пользования ручными инструментами, машинами и оборудованием;
- осуществлять доступными средствами контроль качества изготавливаемого изделия (детали).

использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни:

- мелкого ремонта изделий из различных материалов;
- -создания изделий с использованием ручных инструментов, машин, оборудования и приспособлений;
- контроля качества выполняемых работ с применением измерительных, контрольных и разметочных инструментов;
- обеспечения безопасности труда.

Ожидаемые результаты:

Ожидаемые результаты освоения обучающимися 6 класса выделенных образовательных областей исходя из представленных в них содержательных линий, согласно Концепции «Специальных федеральных государственных образовательных стандартов для детей с ограниченными возможностями здоровья» включают два компонента:

«академический» и формирование

жизненной компетенции, я именно:

- овладение обучающимися трудовыми знаниями и умениями, необходимых для выполнения практических работ;
 - овладение правилами и приемами выполнения ручных и машинных работ;
 - овладение способами в формировании профессиональных планов и в выборе профессии.

Должны владеть компетенциями:

- информационно-коммуникативными (умение выслушивать и принимать во внимание взгляды других людей, умение самовыражать себя в творческой работе, сотрудничать и работать в команде);
- социальными (умение видеть связи между настоящими и прошлыми событиями, умение сделать посильный вклад в коллективный проект, умение организовывать свою деятельность);
- эмоционально-ценностными (умение быть упорными и стойкими перед возникшими трудностями

По окончании VIII классов учащиеся должны знать:

- строение и основные свойства хлопчатобумажных, шерстяных и шелковых тканей (из натуральных и искусственных волокон) и их применение, полную характеристику стачных швов (взатяжку, в разутюжу, обтачных): ширину их в изделиях легкого платья, последовательность соединения основных деталей поясных и плечевых изделий.

Должны уметь:

- распознавать ткань, качественно выполнять все виды швов, обрабатывать срезы швов, верхние и нижние срезы поясных изделий, составлять план пошива легкой одежды, состоящей из основных деталей, выполнять мелкий ремонт одежды.
- рационально организовывать рабочее место;
- составлять последовательность выполнения технологических операций для изготовления изделия;
- выбирать материалы, инструменты и оборудование для выполнения работ;
- выполнять технологические операции с использованием ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда и правила пользования ручными инструментами, машинами и оборудованием;
- осуществлять доступными средствами контроль качества изготавливаемого изделия (детали).

использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни:

- мелкого ремонта изделий из различных материалов;
- -создания изделий с использованием ручных инструментов, машин, оборудования и приспособлений;
- контроля качества выполняемых работ с применением измерительных, контрольных и разметочных инструментов;
- обеспечения безопасности труда.

Ожидаемые результаты:

Ожидаемые результаты освоения обучающимися 8 класса выделенных образовательных областей, исходя из представленных в них содержательных линий, согласно Концепции «Специальных федеральных государственных образовательных стандартов для детей с ограниченными возможностями здоровья» включают два компонента:

«академический» и формирование жизненной компетенции, а именно:

- овладение обучающимися трудовыми знаниями и умениями, необходимых для выполнения практических работ;
 - овладение правилами и приемами выполнения ручных и машинных работ;
 - овладение способами в формировании профессиональных планов и в выборе профессии.

Должны владеть компетенциями:

- информационно-коммуникативными (умение выслушивать и принимать во внимание взгляды других людей, умение самовыражать себя в творческой работе, сотрудничать и работать в команде);
- социальными (умение видеть связи между настоящими и прошлыми событиями, умение сделать посильный вклад в коллективный проект, умение организовывать свою деятельность);
- эмоционально-ценностными (умение быть упорными и стойкими перед возникшими трудностями

К концу обучения в IX классе учащиеся должны знать:

- ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей;
- особенности влажно-тепловой обработки изделий из синтетических тканей;
- фасоны отрезного платья;
- готовые выкройки;
- технологию пошива прямого цельнокроеного платья, применяемую в массовом производстве;
- знать приспособления к швейным машинам;
- трудовое законодательство;
- терминологию влажной тепловой обработки.
- правила безопасной работы;

• основные качества квалифицированного портного.

Учащиеся должны уметь:

- определять волокнистый состав тканей;
- использовать выкройки основ платья, юбки, блузки для изготовления выкройки отрезного платья;
- ориентироваться в задании по образцам;
- составлять план изготовления изделия по текстовой и инструкционной картам;
- строить чертежи выкроек в натуральную величину;
- работать на машине с различными приспособлениями;
- выявлять и устранять неполадки, возникшие при работе;
- выполнять чистку и смазку швейных машин;
- рационально организовывать рабочее место швеи-мотористки;
- выполнять отдельные операции по пошиву изделия без предварительного смётывания

использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни:

- мелкого ремонта изделий из различных материалов;
- -создания изделий с использованием ручных инструментов, машин, оборудования и приспособлений;
- контроля качества выполняемых работ с применением измерительных, контрольных и разметочных инструментов;
- обеспечения безопасности труда.

Ожидаемые результаты:

Ожидаемые результаты освоения обучающимися 9 класса выделенных образовательных областей исходя из представленных в них содержательных линий, согласно Концепции «Специальных федеральных государственных образовательных стандартов для детей с ограниченными возможностями здоровья» включают два компонента:

«академический» и формирование

- жизненной компетенции, я именно:
- овладение обучающимися трудовыми знаниями и умениями, необходимых для выполнения практических работ;
 - овладение правилами и приемами выполнения ручных и машинных работ;
 - овладение способами в формировании профессиональных планов и в выборе профессии.

Критерии и нормы оценки знаний и умений обучающихся

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении следующие моменты:

- Качество изготовленного школьником объекта работы и правильность применявшихся им практических действий (анализ работы).
- Прилежание ученика во время работы.
- Степень умственной отсталости.
- Уровень патологии органов зрения, слуха и речи.
- Уровень физического развития ученика.

За теоретическую часть:

Оценка «5» ставится ученику, если теоретический материал усвоен в полном объёме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Оценка «**4**» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «3» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «2» ставится ученику, если в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при применении дополнительных наводящих вопросов.

За практическую работу:

Оценка «5» ставится ученику, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

Оценка «**4**» ставится ученику, если к качеству выполненной работы имеются замечания и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

Оценка «3» ставится ученику, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена с помощью учителя.

Оценка «2» ставится ученику, если работа не выполнена

Контроль

Контроль осуществляется в форме проведения самостоятельных работ, контрольной работы и анализа их качества в конце каждой четверти после проведения практического повторения.

Литература

Учебники

- 1. Картушина Г.Б. Технология. Швейное дело. 5 класс: учеб. Для спец. (коррекц.) образоват. учреждений VIII вида / Г.Б.Картушина, Г.Г. Мозговая. 4-е изд. М.: Просвещение, 2008
- 2. Картушина Г.Б. Технология. Швейное дело. 6 класс: учеб. Для спец. (коррекц.) образоват. учреждений VIII вида / Г.Б.Картушина, Г.Г. Мозговая. 4-е изд. М.: Просвещение, 2008
- 3. Мозговая Г.Г.Технология. Швейное дело. 7 класс: учеб. Для спец. (коррекц.) образоват. учреждений VIII вида / Г.Г. Мозговая, Г.Б.Картушина,. 4-е изд. М.: Просвещение, 2011
- 4. Мозговая Г.Г.Технология. Швейное дело. 8 класс: учеб. Для спец. (коррекц.) образоват. учреждений VIII вида / Г.Г. Мозговая, Г.Б.Картушина,. 2-е изд. М.: Просвещение, 2009
- 5. Картушина Г.Б. Технология. Швейное дело. 9 класс: учеб. Для спец. (коррекц.) образоват. учреждений VIII вида / Г.Б.Картушина, Г.Г. Мозговая. 2-е изд. М.: Просвещение, 2011

Рабочие тетради

- 1. Картушина Г.Б. Швейное дело. Рабочая тетрадь. 5 кл. (VIII вид)
- 2. Мозговая Г.Г., Картушина Г.Б. Швейное дело. Рабочаятерадь для учащихся 6 класса специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида
- 3. Мозговая Г.Г., Картушина Г.Б. Технология. Швейное дело. Рабочая тетрадь для учащихся 7 класса специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида

Методические пособия

http://celinny.ucoz.ru/

http://nsportal.ru/shkola/tekhnologiya

Рассмотрена на МС Принята на Утверждена протокол от 28.08.2018 г. № 1 педагогическом совете приказом от протокол от 28.08.2018 г. № 1 29.08.2018г. № 325-А

КАЛЕНДАРНО - ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

<u>по профессионально - трудовому обучению АООП УО</u> 5 класс

| № | Наименование раздела, темы | Примечание | Дата прове | дения урока |
|-----|--|-----------------|------------|-------------|
| п/п | | | | |
| | Введение (2 часа) | | по плану | по факту |
| 1. | Правила поведения и безопасной работы в мастерской. | | | |
| | привили поведения и осзопасной расоты в мастерской. | | | |
| 2. | Организация рабочего места. | Пр. р. № 1 | | |
| | Раздел 1. Машиноведение (8 ч | насов) | | |
| 3. | Бытовая швейная машина. Подбор игл и ниток. | | | |
| 4. | Установка иглы. Устройство машинной иглы. | Пр. р. № 2 | | |
| 5. | Организация рабочего места при работе на швейной | | | |
| | машине с ручным приводом. | | | |
| | Заправка верхней нити. | Пр. р. № 3 | | |
| | Подготовка швейной машины к работе. | | | |
| | Заправка нижней нити. | Пр. р. № 4 | | |
| 9. | Регулятор длины стежка. Машинная закрепка. | | | |
| 10. | Выполнение машинных строчек. | Пр. р. № 5 | | |
| | Раздел 2. Материаловедение (6 | часов) | | |
| 11. | Растительные волокна (хлопок). | · · | | |
| 12. | Изучение волокон хлопка. | Пр. р. № 6 | | |
| 13. | Понятие о пряже и прядении. Получение ткани. | | | |
| 14. | Выполнение из бумаги макета полотняного переплетения. | Пр. р. № 7 | | |
| 15. | Ассортимент хлопчатобумажных тканей. | | | |
| 16. | Определение долевой и поперечной нитей, лицевой и изнаночной сторон ткани. | Пр. р. № 8 | | |
| | Раздел 3. Технология пошива швей | | 52 часа) | |
| | Построение чертежей шве | ейных изделий і | | |
| 17. | Технология выполнения ручных работ. | | | |
| 18. | Инструменты и приспособления для выполнения ручных работ. | Пр. р. № 9 | | |
| 19. | Правила безопасности при работе с иглой, ножницами, | | | |
| | электроутюгом и на швейной машине. | | | |
| 20. | Организация рабочего места для выполнения ручных работ. | Пр. р. № 10 | | |
| 21. | Терминология ручных работ. | | | |
| 22. | Виды ручных стежков и строчек. | Пр. р. № 11 | | |
| 23. | Практическое повторение. | | | |
| 24. | Подшив головного платка по готовому крою. | Пр. р. № 12 | | |
| 25. | Виды ремонта. Подготовка белья и одежды к ремонту. | | | |
| 26. | Подбор ниток и фурнитуры для ремонта. Виды пуговиц. | Пр. р. № 13 | | |

| 27. | C | | |
|-----|---|-------------|--|
| | Способы пришивания пуговицы в зависимости от вида пуговицы и ткани. | | |
| | Пришивание пуговиц со сквозными отверстиями, на стойке. | Пр. р. № 14 | |
| 29. | Швы, применяемые для ремонта белья и одежды. | | |
| | Стачивание распоровшегося шва ручными стачными стежками. | Пр. р. № 15 | |
| | Косые и обмёточные стежки. | | |
| 32. | Обмётывание срезов разрыва косыми стежками. | Пр. р. № 16 | |
| 33. | Вешалка к одежде. Подбор ткани для вешалки | | |
| 34. | Изготовление вешалки к одежде. | Пр. р. № 17 | |
| 35. | Заплата в виде аппликации. | | |
| 36. | Раскрой заплаты и пришивание вручную. | Пр. р. № 18 | |
| 37. | Столовое белье: салфетки, скатерти, полотенца. | | |
| | Ткани, применяемые для изготовления столового белья: названия, виды. | Пр. р. № 19 | |
| 39. | Инструменты и материалы для изготовления чертежа выкройки. | | |
| 40. | Построение чертежа салфетки. | Пр. р. № 20 | |
| | Размещение и закрепление выкройки на ткани. | | |
| | Раскрой деталей изделия и подготовка кроя к пошиву на машине. | Пр. р. № 21 | |
| 43. | Положение детали при пошиве на столе и на платформе швейной машины. | | |
| | Выполнение шва вподгибку в углах изделия. | Пр. р. № 22 | |
| | Электроутюги: устройство, правила безопасности при пользовании. | | |
| 46. | Утюжка изделия. Правила ВТО тканей из хлопка. | Пр. р. № 23 | |
| 47. | Соединительные швы. Двойной шов. | | |
| 48. | Выполнение двойного шва на образце. | Пр. р. № 24 | |
| | Пошив изделия с применением двойного шва (наволочка на подушку с клапаном). | | |
| | Определение размера наволочки по подушке. | Пр. р. № 25 | |
| 51. | Наволочка: ткани, фасоны стандартные размеры, швы. | | |
| 52. | Построение чертежа наволочки в натуральную величину. | Пр. р. № 26 | |
| 53. | Расчет расхода ткани, подготовка ткани к раскрою. | | |
| 54. | Раскладка выкройки и раскрой. | Пр. р. № 27 | |
| 55. | Последовательность обработки наволочки. | | |
| 56. | Обработка поперечных срезов наволочки. | Пр. р. № 28 | |
| 57. | Обработка боковых срезов наволочки. | | |
| 58. | Утюжка готового изделия. | Пр. р. № 29 | |
| 59. | Виды соединительных швов. Накладной шов. | | |
| 60. | Выполнение образца накладного шва с закрытыми срезами. | Пр. р. № 30 | |
| 61. | Сумки. Расчет расхода ткани на сумку. | | |
| 62. | Построение чертежа сумки в натуральную величину. | Пр. р. № 31 | |
| 63. | Подготовка ткани к раскрою, раскладка и раскрой. | | |
| 64. | Обработка ручек сумки. | Пр. р. № 32 | |
| 65. | Соединение боковых срезов сумки двойным швом. | | |
| 66. | Обработка верхнего среза сумки. | Пр. р. № 33 | |

| 67. | Итоговое занятие. | | |
|-----|---------------------------------|-------------|--|
| 68. | Выполнение поузловой обработки. | Пр. р. № 34 | |

по профессионально - трудовому обучению АООП УО <u>6 класс</u>

| № п/п | Наименование раздела, темы | Примечание | Дата прове | дения урока |
|-------------|---|------------------|------------|-------------------|
| | | | по плану | по плану по факту |
| | Введение (2 часа) | | | |
| 1. | Правила поведения в мастерской. | | | |
| 2. | Организация рабочего места. | Пр. р. № 1 | | |
| | Раздел 1. Машиноведение (6 | часов) | | |
| 3. | Швейная машина с ножным приводом. | | | |
| 4. | Тренировочные упражнения без заправки верхней и нижней нитей. | Пр. р. № 2 | | |
| 5. | Работа на швейной машине с ножным приводом. | | | |
| 6. | Выполнение машинных строчек. | Пр. р. № 3 | | |
| 7. | Механизмы регулировки швейной машины. | | | |
| 8. | Челночный комплект: сборка, разборка. | Пр. р. № 4 | | |
| | Раздел 2. Материаловедение (б | часов) | | |
| 9. | Общие представления о прядильном производстве. | | | |
| 10. | Свойства льняного волокна. | Пр. р. № 5 | | |
| 11. | Ассортимент льняных тканей. Отделка тканей. | | | |
| 12. | Выбор ткани для рабочей одежды. | Пр. р. № 6 | | |
| 13. | Переплетение нитей в сатине. | | | |
| 14. | Выполнение из бумаги макета сатинового переплетения. | Пр. р. № 7 | | |
| | Раздел 3. Технология пошива швей | | 54 часа) | |
| | Построение чертежей шв | | (| |
| 15. | Подбор тканей для пошива фартука. | Пр. р. № 8 | | |
| 16. | Фартук с нагрудником, бретелями, накладными | | | |
| 1.77 | карманами и мягкими складками по поясу. | | | |
| 17. | Фигура человека и её измерение. | | | |
| 18. | Снятие мерок для построения фартука. | Пр. р. № 9 | | |
| 19. | Название деталей и контурных срезов деталей фартука. | | | |
| 20. | Построение чертежа фартука в натуральную величину. | Пр. р. № 10 | | |
| 21. | Правила экономичного расходования ткани при раскрое. | | | |
| 22. | Раскладка выкройки и раскрой фартука. | Пр. р. № 11 | | |
| 23. | Карманы: назначение, фасоны. | | | |
| 24. | Работа по лекалам: раскрой карманов. | Пр. р. № 12 | | |
| 25. | Последовательность операций пошива на основе технологической карты. | | | |
| 26. | Обработка накладных карманов. | Пр. р. № 13 | | |
| 27. | Отделка изделия: мягкие складки, сборка. | | | |
| 28. | Обработка мягких складок (сборок) фартука. | Пр. р. № 14 | | |
| 29. | Терминология машинных работ. | _ - - | | |
| 30. | Обработка бретелей и нагрудника. | Пр. р. № 15 | | |
| <i>5</i> 0. | | | | |

КАЛЕНДАРНО - ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛ<u>АНИР</u>ОВ<u>АНИЕ</u>

| 32. | Constitution of the state of th | Пр. р. № 16 |
|-----|--|--------------|
| | Соединение нагрудника с нижней частью фартука. | 11p. p. № 10 |
| 33. | Анализ качества выполненного. | |
| 34. | Отделка и утюжка изделия. | Пр. р. № 17 |
| 35. | Ремонт одежды. Заплата. | |
| 36. | Подбор ткани для заплаты. | Пр. р. № 18 |
| 37. | Пришивание заплаты вручную косыми стежками. | |
| 38. | Раскрой заплаты. | Пр. р. № 19 |
| 39. | Обтачка: виды и применение для белья и легкого платья. | |
| 40. | Обработка срезов ткани обтачкой на образце. | Пр. р. № 20 |
| 41. | Прихватки для кухни: назначение, материалы. | |
| 42. | Определение размера и раскрой косой обтачки. | Пр. р. № 21 |
| 43. | Обработка двойной косой обтачкой закругленного среза. | |
| 44. | Обработка двойной косой обтачкой прихватки. | Пр. р. № 22 |
| 45. | Косынка. Построение чертежа. | |
| 46. | Раскрой косынки и долевой обтачки. | Пр. р. № 23 |
| 47. | Косой срез ткани: свойства. | |
| 48. | Обработка срезов косынки. | Пр. р. № 24 |
| 49. | Плечевое изделие: ночная сорочка. | |
| 50. | Снятие мерок. Расчет расхода ткани на изделие. | Пр. р. № 25 |
| 51. | Понятие масштаба. Масштабная линейка. | |
| 52. | Построение чертежа ночной сорочки в масштабе 1:4. | Пр. р. № 26 |
| 53. | Оформление чертежа изделия. | |
| 54. | Построение чертежа сорочки в натуральную величину. | Пр. р. № 27 |
| 55. | Подготовка выкройки ночной сорочки к раскрою. | |
| 56. | Изготовление подкройной обтачки горловины. | Пр. р. № 28 |
| 57. | Подготовка ткани к раскрою. | |
| 58. | Раскладка деталей выкройки на ткани и раскрой. | Пр. р. № 29 |
| 59. | Подготовка деталей кроя сорочки к обработке. | |
| 60. | Обработка горловины подкройной обтачкой. | Пр. р. № 30 |
| 61. | Бельевые швы: двойной шов. | |
| 62. | Обработка боковых срезов сорочки. | Пр. р. № 31 |
| 63. | Краевые швы: шов вподгибку с закрытым срезом. | |
| 64. | Обработка нижних срезов рукавов. | Пр. р. № 32 |
| 65. | Краевые швы: шов вподгибку с открытым срезом. | |
| 66. | Обработка нижнего среза сорочки. | Пр. р. № 33 |
| 67. | Итоговое занятие. | |
| 68. | Выполнение поузловой обработки. | Пр. р. № 34 |
| | I . | |

по профессионально - трудовому обучению АООП УО

<u>7</u> класс

| № п/п | Наименование раздела, темы | Примечание | Дата пров | едения урока |
|-----------------|---|-----------------|--------------|--------------|
| 11/11 | | | ПО | по факту |
| | | | плану | |
| | Введение (1 час) | | | |
| 1. | Правила ТБ. Организация рабочего места. | | | |
| | Раздел 1. Машиноведение (3 | часа) | | • |
| 2. | Швейная бытовая машина с электрическим приводом | Пр. р. № 1 | | |
| 3. | Механизмы регулировки зигзагообразной строчки | | | |
| 4. | Выполнение машинных строчек. | Пр. р. № 2 | | |
| | Раздел 2. Материаловедение (8 | 3 часов) | 1 | |
| 5. | Ткацкое производство. | | | |
| 6. | Определение вида переплетения. | Пр. р. № 3 | | |
| 7. | Получение ткани из чистошерстяной пряжи. | | | |
| 8. | Определение шерстяной и полушерстяной пряжи. | Пр. р. № 4 | | |
| 9. | Ассортимент костюмных тканей. Утюжка | | | |
| 10. | Выбор ткани на изделие. Составление альбома | Пр. р. № 5 | | |
| 11. | Пижама: назначение, фасоны. | | | |
| 12. | Ткани для пошива пижамы. Составление коллекции. | Пр. р. № 6 | | |
| | Раздел 3. Технология пошива швей Построение чертежей швей | | (H000D) | |
| 13. | Снятие мерок для построения выкройки сорочки. Расчёт | ных изделии (эс | у часов) | 1 |
| 13. | расхода ткани. | | | |
| 14. | Построение чертежа выкройки сорочки. | Пр. р. № 7 | | |
| 15. | Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкройки. | | | |
| 16. | Раскрой сорочки и подкройной обтачки для обработки горловины. | Пр. р. № 8 | | |
| 17. | Подготовка деталей кроя сорочки к обработке. | | | |
| | Обработка горловины подкройной обтачкой | Пр. р. № 9 | | |
| 19. | Терминология ручных работ | 1 1 | | |
| 20. | Обработка боковых срезов сорочки. | Пр. р. № 10 | | |
| 21. | Терминология машинных работ | | | |
| 22. | Обработка нижних срезов рукавов и сорочки. | Пр. р. № 11 | | |
| 23. | Снятие мерок для построения пижамных брюк. | | | |
| 24. | Построение чертежа брюк. | Пр. р. № 12 | | |
| 25. | Особенности кроя парных деталей. | | | |
| 26. | Раскладка выкройки. Раскрой. | Пр. р. № 13 | | |
| 27. | Бельевые швы: двойной, запошивочный. | | | |
| 28. | Выполнение на образце запошивочного шва. | Пр. р. № 14 | | |
| 29. | Последовательность пошива пижамных брюк. | | | |
| 30. | Обработка среднего среза, боковых срезов. | Пр. р. № 15 | | |
| 31. | Терминология ВТО. | | | |
| 32. | Обработка верхнего среза, нижних срезов брюк. | Пр. р. № 16 | | |
| 33. | Проверка качества пошива пижамы. | 1 1 , | | |

КАЛЕНДАРНО - ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛ<u>АНИР</u>ОВ<u>АНИЕ</u>

| 2.4 | NAMERIARI NO - TEMATRI IECROE IIMA | |
|-----|--|-------------|
| | Окончательная отделка: утюжка, складывание | Пр. р. № 17 |
| | Пошив поясного изделия. Расчет ткани. | |
| | Снятие мерок и построение чертежа конической юбки. | Пр. р. № 18 |
| | Особенности раскроя в зависимости от вида ткани. | |
| 38. | Раскладка и раскрой юбки и подкройной обтачки. | Пр. р. № 19 |
| 39. | Последовательность пошива конической юбки. | |
| 40. | Сметывание основных деталей. | Пр. р. № 20 |
| 41. | Правила проведения примерки. | |
| 42. | Внесение исправлений после примерки. | Пр. р. № 21 |
| 43. | Застёжка в боковом срезе юбке. | |
| 44. | Обработка тесьмой - «молния» на образце. | Пр. р. № 22 |
| | Обработка в зависимости от вида ткани и фасона. | |
| | Обработка застежки, стачивание боковых швов. | Пр. р. № 23 |
| 47. | Виды обработки верхнего среза юбки. | |
| 48. | Обработка верхнего среза юбки подкройной обтачкой. | Пр. р. № 24 |
| 49. | Застёжка на пуговицы, крючки. | |
| 50. | Пришивание фурнитуры. | Пр. р. № 25 |
| 51. | Виды обработки нижнего среза юбки. | |
| | Обработка низа юбки швом в подгибку с открытым срезом. | Пр. р. № 26 |
| | Проверка качества пошива изделия. | |
| 54. | Утюжка и складывание изделия. | Пр. р. № 27 |
| 55. | Ремонт одежды. Определение вида ремонта. | |
| 56. | Подготовка ткани под штопку. | Пр. р. № 28 |
| 57. | Правила выполнение штопки на трикотажных изделиях. | |
| 58. | Выполнение штопки на образце. | Пр. р. № 29 |
| 59. | Пошив летнего головного убора. | |
| 60. | Построение чертежа деталей кепи. | Пр. р. № 30 |
| 61. | Подготовка выкройки и ткани к раскрою. | |
| 62. | Раскладка деталей выкройки на ткани и раскрой. | Пр. р. № 31 |
| 63. | Настрочной и расстрочной швы. | |
| 64. | Соединение клиньев верха и подкладки. | Пр. р. № 32 |
| 65. | Обработка козырька кепи. | |
| 66. | Соединение деталей кепи. | Пр. р. № 33 |
| | Итоговое занятие. | |
| 68. | Выполнение поузловой обработки. | Пр. р. № 34 |
| L | - | • |

по профессионально - трудовому обучению АООП УО

| № п/п | Наименование раздела, темы | Примечание | Дата прове | дения урока |
|-----------------|--|-----------------|------------|-------------|
| 11/11 | | | по плану | по факту |
| | Введение (2 часа) | | , | 1 3 |
| 1. | Правила ТБ. Профессии швейного производства | | | |
| 2. | Правила ТБ в швейной мастерской | Пр. р. № 1 | | |
| | Раздел 1. Машиноведение (2 | | | |
| 3. | Механизмы регулировки швейной машины. | , | | |
| 4. | Подготовка швейной машины к работе. | Пр. р. № 2 | | |
| | Раздел 2. Материаловедение | 4 часа) | | |
| 5. | Получение натурального и искусственного шёлка. | | | |
| 6. | Свойства волокон шёлка. Правила утюжки. | Пр. р. № 3 | | |
| 7. | Свойства тканей из натурального и искусственного шёлка | | | |
| 8. | Определение тканей из натурального и искусственного шёлка. | Пр. р. № 4 | | |
| | Раздел 3. Технология пошива швей | ных изделий. | | |
| | Построение чертежей швей | ных изделий (60 | часов) | |
| 9. | Применение вышивки. | | | |
| 10. | Виды вышивки. | Пр. р. № 5 | | |
| 11. | Способы перевода рисунка на ткань. | | | |
| 12. | Перевод рисунка на ткань. | Пр. р. № 6 | | |
| 13. | Выполнение вышивки. | | | |
| 14. | Вышивание гладью, крестом. | Пр. р. № 7 | | |
| 15. | Инструменты и приспособления для вышивания. | | | |
| 16. | Выполнение вышивки. | Пр. р. № 8 | | |
| 17. | Пошив поясного изделия. | | | |
| 18. | Расчет расхода ткани. | Пр. р. № 9 | | |
| 19. | Снятие мерок. | | | |
| 20. | Построение чертежа основы. | Пр. р. № 10 | | |
| 21. | Построение чертежа основы. | | | |
| 22. | Определение положения вытачек. | Пр. р. № 11 | | |
| 23. | Подготовка ткани к раскрою. | | | |
| 24. | Изменение выкройки основы. | Пр. р. № 12 | | |
| 25. | Особенности раскроя в зависимости от вида ткани. | | | |
| 26. | Раскладка деталей выкройки юбки на ткани. | Пр. р. № 13 | | |
| 27. | Бельевые швы: двойной, запошивочный. | | | |
| 28. | Выполнение на образце запошивочного шва. | Пр. р. № 14 | | |
| 29. | Последовательность пошива пижамных брюк. | - | | |
| 30. | Обработка среднего, шаговых срезов. | Пр. р. № 15 | | |
| 31. | Терминология ВТО. | * * | | |
| 32. | Обработка верхнего среза, нижних срезов брюк. | Пр. р. № 16 | | |
| 33. | Правила проведения примерки. | | | |
| 34. | Внесение исправлений после примерки. | Пр. р. № 17 | | |
| 35. | Обработка вытачек. | 1 1 | | |
| | 1 | |] | |

| 36. | Обработка вытачек на переднем и заднем полотнищах юбки. | Пр. р. № 18 |
|-----|--|-------------|
| 37. | Обработка боковых срезов. | |
| 38. | Сметывание и стачивание боковых срезов. | Пр. р. № 19 |
| 39. | Застёжка в юбке: виды, длина, используемая фурнитура. | |
| 40. | Последовательность обработки застежки тесьмой «молния» | Пр. р. № 20 |
| 41. | Особенности обработки в зависимости от вида ткани и фасона. Обработка застежки в боковом шве юбки. | |
| 42. | Виды обработки верхнего среза юбки. | Пр. р. № 21 |
| 43. | Обработка верхнего среза юбки. | |
| 44. | Изготовление вешалки. | Пр. р. № 22 |
| 45. | Обработка притачного пояса. | |
| 46. | Соединение вешалки и притачного пояса с юбкой. | Пр. р. № 23 |
| 47. | Обработка пояса подкройной обтачкой. | |
| 48. | Обработка верхнего среза юбки обтачкой. | Пр. р. № 24 |
| 49. | Обработка нижнего среза юбки. | |
| 50. | Обработка нижнего среза юбки швом в подгибку с открытым срезом. | Пр. р. № 25 |
| 51. | Окончательная обработка юбки. | |
| 52. | Проверка качества пошива изделия. Утюжка. | Пр. р. № 26 |
| 53. | Плечевое изделие: блуза без воротника и рукавов. | |
| 54. | Расчет расхода ткани. | Пр. р. № 27 |
| 55. | Мерки для построения чертежа блузы (жилета). | |
| 56. | Построение чертежа блузы (жилета). | Пр. р. № 28 |
| 57. | Простейшее моделирование нагрудной вытачки. | |
| 58. | Раскрой с припусками на швы. | Пр. р. № 29 |
| 59. | Подготовка деталей кроя к примерке. | |
| 60. | Сметывание вытачек, плечевых и боковых срезов. | Пр. р. № 30 |
| 61. | Проведение примерки. | |
| 62. | Устранение дефектов, внесение изменений. | Пр. р. № 31 |
| 63. | Раскрой и обработка косой обтачки. | |
| 64. | Обработка пройм и горловины. | Пр. р. № 32 |
| 65. | Обработка нижнего среза блузы (жилета). | |
| 66. | Утюжка и складывание изделия. | Пр. р. № 33 |
| 67. | Итоговое занятие. | |
| 68. | Выполнение поузловой обработки. | Пр. р. № 34 |

Рассмотрена на МС Принята на Утверждена протокол от 28.08.2018 г. № 1 педагогическом совете приказом от протокол от 28.08.2018 г.№ 1 29.08.2018г. № 325-А

КАЛЕНДАРНО - ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

по профессионально - трудовому обучению АООП УО $\underline{9}$ класс

| № | Наименование раздела, темы | Примечание | Дата прове | дения урока |
|-----------|---|---------------|---------------|-------------|
| Π/Π | | | по плану | по факту |
| | Введение (2 часа) | | 110 Histority | по факту |
| 1. | Правила ТБ. Профессии швейного производства. | | | |
| 2. | Организация рабочего места. | Пр. р. № 1 | | |
| 2. | Раздел 1. Машиноведение (2 | | | |
| 3. | Механизмы регулировки швейной машины. | | | |
| 4. | Подготовка швейной машины к работе. | Пр. р. № 2 | | |
| | Раздел 2. Материаловедение і | | | |
| 5. | Производство тканей. | 1 -11-11, | | |
| 6. | Классификация текстильных волокон. | Пр. р. № 3 | | |
| 7. | Распознавание текстильных волокон. | 11p. p. 312 3 | | |
| 8. | Технические условия на выполнение ручных работ. | Пр. р. № 4 | | |
| 0. | Раздел 3. Технология пошива швей | | | |
| | Построение чертежей швей | |) часов) | |
| 9. | Организация рабочего места для ручных работ. | | | |
| 10. | Виды ручных стежков и строчек | Пр. р. № 5 | | |
| 11. | Терминология ручных работ. | | | |
| 12. | Терминология ручных работ. | Пр. р. № 6 | | |
| 13. | Терминология BTO. | | | |
| 14. | Режимы BTO в зависимости от вида волокна. | Пр. р. № 7 | | |
| 15. | Терминология машинных работ. | | | |
| 16. | Виды строчек и швов и область их применения | Пр. р. № 8 | | |
| 17. | Терминология машинных работ. | | | |
| 18. | Технические требования к выполнению машинных | Пр. р. № 9 | | |
| | работ. | | | |
| 19. | Фигура человека и её измерение. | | | |
| 20. | Правила снятия мерок. | Пр. р. № 10 | | |
| 21. | Название деталей и контурных срезов изделий. | | | |
| 22. | Обтачка: виды и применение в изготовлении белья и | Пр. р. № 11 | | |
| | легкого платья. | | | |
| 23. | Правила раскроя обтачки | | | |
| 24. | Обработка срезов ткани обтачкой | Пр. р. № 12 | | |
| 25. | Отделка изделия: сборка. | | | |
| 26. | Обработка сборок по готовому крою. | Пр. р. № 13 | | |
| 27. | Значение мягких складок для отделки одежды. | | | |
| 28. | Обработка мягких складок по готовому крою. | Пр. р. № 14 | | |
| 29. | Обработка кокеток. | | | |

| 30. | Обработка кокетки по готовому крою в масштабе 1:2 | Пр. р. № 15 | |
|-----|--|---------------------------|--|
| 31. | Обработка застежки в поясных изделиях. | 11p. p. v. = 10 | |
| 32. | | Пр. р. № 16 | |
| 32. | Обработка застёжки тесьмой-молнией на образце по готовому крою. | 11p. p. 3\\(\text{2}\) 10 | |
| 33. | Эстетика одежды. | | |
| 34. | Пришивание пуговиц. | Пр. р. № 17 | |
| 35. | Виды ремонта. | 1 1 | |
| 36. | Ремонт распоровшихся швов. | Пр. р. № 18 | |
| 37. | Способы наложения заплат. | 11p. p. 3\2 10 | |
| 38. | Наложение заплаты машинным способом. | Пр. р. № 19 | |
| | | 11p. p. Nº 19 | |
| 39. | Работа с выкройками в журналах мод. | H 14 20 | |
| 40. | Соответствие выкройки своим меркам. | Пр. р. № 20 | |
| 41. | Организация труда на швейных предприятиях. | | |
| 42. | Основные профессии швейного производства. | Пр. р. № 21 | |
| 43. | Безопасность труда на швейных предприятиях. | | |
| 44. | Сведения о трудовом законодательстве. | Пр. р. № 22 | |
| 45. | Практическое повторение. Последовательность | | |
| | обработки сумки хозяйственной. | | |
| 46. | Пошив хозяйственной сумки по готовому крою. | Пр. р. № 23 | |
| 47. | Практическое повторение. | | |
| 48. | Последовательность обработки наволочки | Пр. р. № 24 | |
| 40 | цельнокроеной с клапаном. Раскрой. | | |
| 49. | Практическое повторение. | H 16.25 | |
| 50. | Пошив наволочки цельнокроеной с клапаном по готовому крою. | Пр. р. № 25 | |
| 51. | Практическое повторение. Последовательность | | |
| 52. | обработки фартука без нагрудника. Пошив фартука без нагрудника по готовому крою. | Пр. р. № 26 | |
| 53. | | 11p. p. 3\= 20 | |
| 55. | Практическое повторение. Последовательность обработки ночной сорочки. | | |
| 54. | Пошив ночной сорочки по готовому крою в М 1:2. | Пр. р. № 27 | |
| 55. | Практическое повторение. Последовательность | | |
| | обработки пижамных брюк. | | |
| 56. | Пошив пижамных брюк в М 1:2 по готовому крою. | Пр. р. № 28 | |
| 57. | Практическое повторение. Последовательность | | |
| | обработки конической юбки. | Н 32.20 | |
| 58. | Пошив конической юбки по готовому крою в масштабе | Пр. р. № 29 | |
| 59. | 1:2 по готовому крою Практическое повторение. Последовательность | | |
| | обработки жилета. | | |
| 60. | Пошив жилета в масштабе 1:2 по готовому крою. | Пр. р. № 30 | |
| 61. | Практическое повторение. Последовательность обработки головного убора. | | |
| 62. | Пошив летнего головного убора. | Пр. р. № 31 | |
| 63. | Практическое повторение. Ручные стежки и строчки. | 1 1 | |
| 64. | Отделочные строчки. | Пр. р. № 32 | |
| 65. | Практическое повторение. Виды ремонта. | | |
| 66. | Выполнение штопки или наложение заплаты. | Пр. р. № 33 | |
| 00. | рыполисиис штопки или наложение заплаты. | 11h. h. 115 22 | |

| 67. | Практическое повторение. | | |
|-----|--|-------------|--|
| 68. | Итоговое зачетное занятие. Практическое повторение | Пр. р. № 34 | |
| | (выполнение поузловой обработки) | | |